

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

CP30

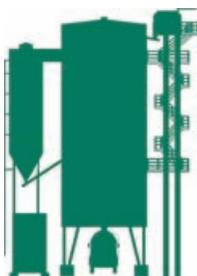


SCHWING-STETTER TRANSPORTE LE BETON. **DANS LE MONDE ENTIER.**

Partout dans le monde où du béton est produit ou transporté, il y a du matériel SCHWING-Stetter.

Avec nos usines en Allemagne, en Autriche, aux USA, au Brésil, en Russie, en Chine et en Inde, ainsi qu'avec plus de 100 filiales et représentants, nous sommes proches de chacun de nos clients.

Grâce au savoir-faire prépondérant de l'entreprise SCHWING-STETTER, le groupe se positionne en tant que premier Groupe Système dédié au béton et aux matériels de chantier.



CENTRALES A BETON



LES BETONNIERES PORTEES



POMPES AUTOMOTRICES



POMPES STATIONNAIRES



MAT DE DISTRIBUTION



CENTRALE DE RECYCLAGE

COMPACTE ET MAINTES FOIS ÉPROUVÉE. CENTRALE À BÉTON CP30.

La centrale à béton Stetter a fait ses preuves à plus de 1000 reprises dans toutes les régions du monde.

La dernière génération CP30 est le résultat, au sein de Stetter, de plus de 45 ans d'expérience de la construction et de la fabrication de centrales à béton. Le rendement de béton ferme est d'environ 30 m³/h pour une charge de 0,5 m³.

Le concept de cette centrale remplit entièrement les critères des centrales de production de béton de transport et des centrales de chantier. Les domaines de la fabrication de béton préfabriqué ou d'éléments en béton représentent également d'autres domaines d'utilisation, sans compter la fabrication du mortier.

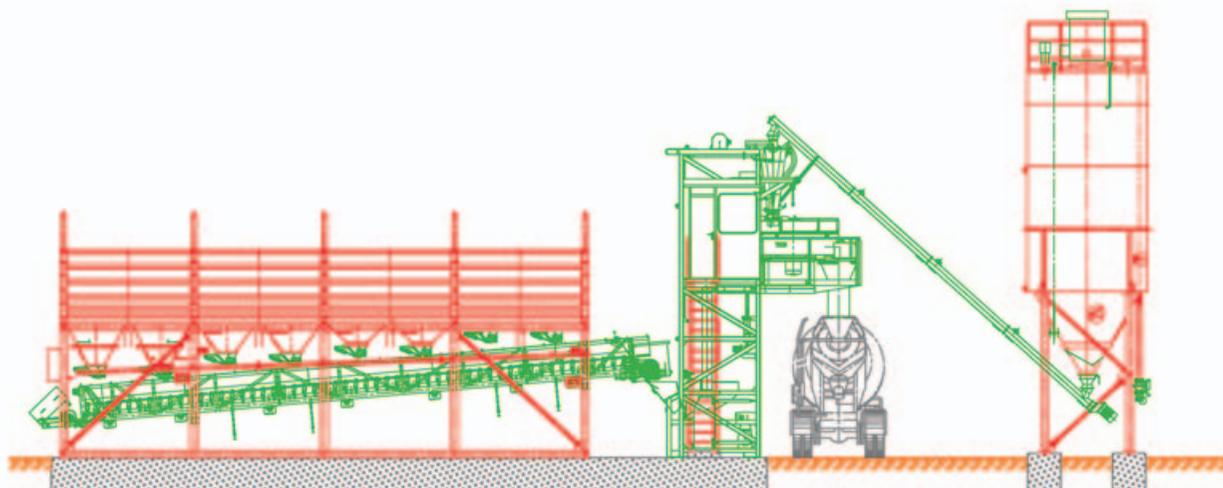
DES TECHNIQUES DE POINTE

Une caractéristique spécifique de la série de centrales CP est le grand réservoir actif et passif du modèle en étoile. Ceci vous garantit une grande indépendance par rapport au respect des délais d'approvisionnement en granulats. La CP30 est particulièrement compacte avec l'utilisation d'un système d'adjudication par big bag, lequel présente des avantages au niveau de la surface occupée, ainsi que pour le transport vers d'autres sites.



LES VARIANTES :

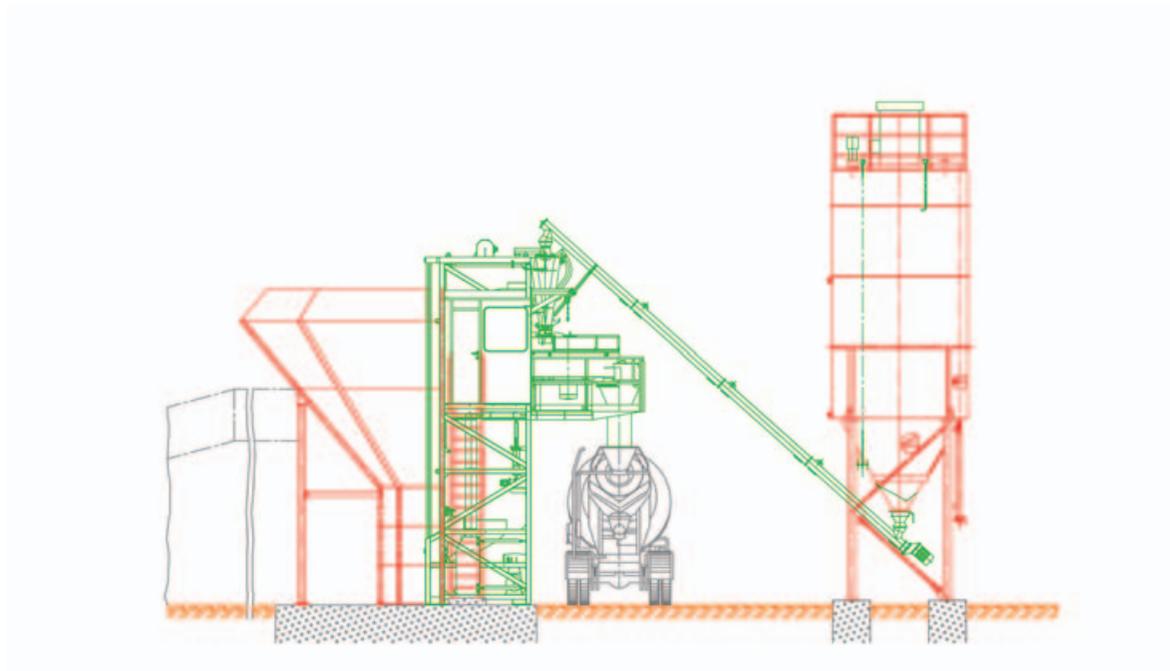
TRÉMIE EN LIGNE, BIG BAG, STOCKAGE EN ÉTOILE.



VARIANTE 1 : TRÉMIE EN LIGNE

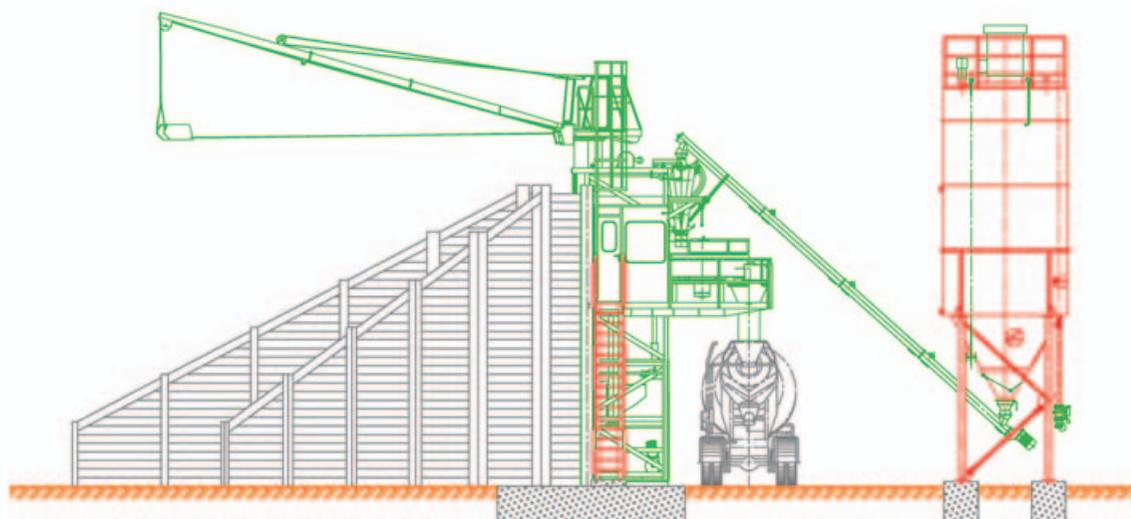
Si vous utilisez quatre sortes de granulats ou plus, vous pouvez alors effectuer le stockage dans une trémie en ligne. Chaque composant repose alors dans une trémie à béton en acier ou dans une trémie appartenant au client. Si, en cas de besoins importants, les granulats ne sont pas livrés à court terme, il est possible de placer des zones de stockage provisoires. Le dosage des granulats s'effectue sur une trémie de pesée calibrable. Après la pesée, la trémie transporte et déverse les granulats dans le skip de la centrale de malaxage. Le chargement des cuves des trémies en ligne est assuré par des chargeuses sur pneus ou par des tapis transporteurs.

La conception modulaire représente une autre alternative à la livraison intégrale de la centrale et permet une livraison partielle de composants fabriqués localement tels que les trémies en ligne, les silos à ciment, les coffrages de la centrale, les estrades, les marches, etc. Cette possibilité permet de réduire les frais de transport et de douane et de profiter des prix avantageux des fournitures en provenance de certains pays d'exportation.



VARIANTE 2 : ADJUDICATION PAR BIG BAG

La CP30 avec système d'adjudication par big bag a été conçue pour une utilisation nécessitant un changement de site à faible coût. C'est une alternative économique au trémie en ligne ou au stockage en étoile. Les big bags sont au nombre de 4 et leur capacité totale est de 40 m³. Le dosage et le pesage des granulats s'effectuent directement dans le skip, tout comme pour le modèle de stockage en étoile.



VARIANTE 3 : CUVE DE STOCKAGE EN ÉTOILE

Dans le modèle de stockage en étoile, les granulats sont séparés en composants et stockés au niveau du sol sur un terrain préparé. En fonction de la qualité du béton, vous pouvez utiliser une sorte de granulat (gravillon) ou des particules concassées. La cuve de stockage en étoile est chargée par l'intermédiaire d'un racleur. Le dosage et le pesage des granulats s'effectuent directement dans le skip.

CENTRALE À BÉTON CP30.

UNE TECHNIQUE SOLIDE POUR UNE PRODUCTION DE PRÉCISION.

MALAXEUR HORIZONTAL STETTER

Le malaxeur horizontal vous garantit une production de béton de qualité pour tous les degrés de consistance, et ceci grâce à un système rapide de malaxage alternatif horizontal et vertical. Avec les malaxeurs horizontaux Stetter, vous obtenez donc un béton homogène en très peu de temps et pour une faible consommation d'énergie.

Les outils de malaxage sont particulièrement résistants à l'usure. Les bras disposés en forme de pales peuvent se remplacer rapidement et sans problème et sont protégés contre l'usure par des gaines en caoutchouc. Au lieu des pales de malaxage standard en fonte trempée spéciale, vous pouvez, à la demande, vous procurer nos malaxeurs avec des pales en plastique, celles-ci disposant d'une plus longue durée de vie.

Nous avons recouvert le bac malaxeur de tôle blindée amovible sur ses faces internes et externes, et sur le fond. En fonction de la qualité des granulats à traiter, vous pouvez recouvrir le fond du malaxeur avec de la tôle blindée en acier spécial ou avec des carreaux en fonte trempée. Vous pouvez retourner le revêtement de tôle. Grâce à ces caractéristiques, nous avons sensiblement augmenté la durée de vie de nos malaxeurs.



Malaxeur horizontal



Technique de câblage double



Liant et bascule d'eau



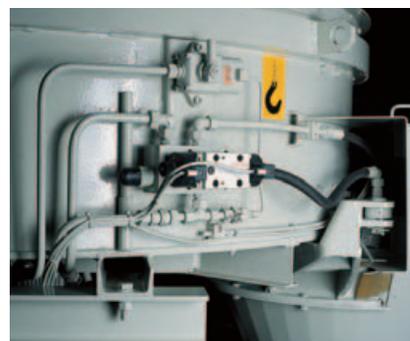
Dynamomètre électrique



Dispositif de régulation du dosage

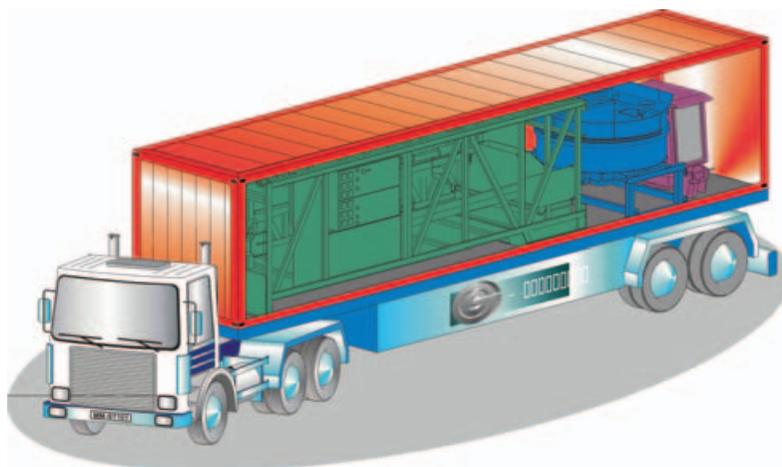
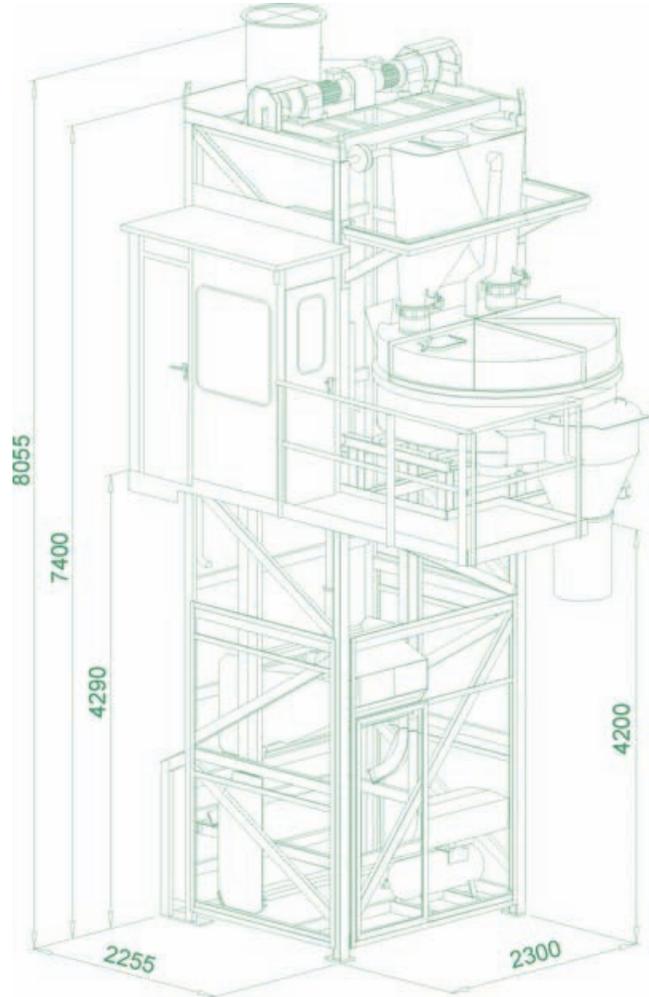


Double rail de chargement



Vidange d'urgence manuelle

TRANSPORT PAR CONTAINER DE LA CP30



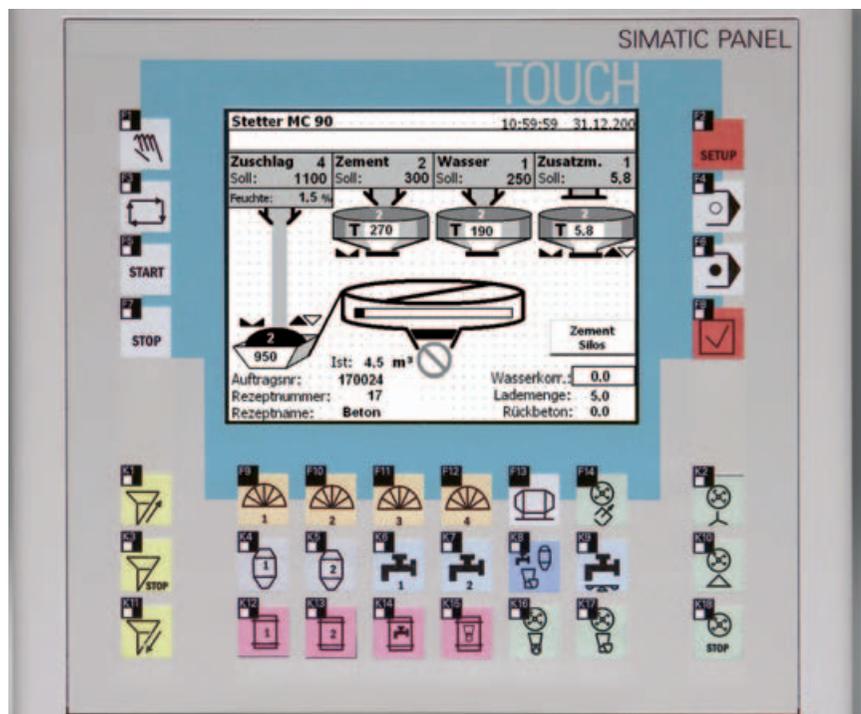
SYSTÈME DE COMMANDE.

UN SYSTÈME OPTIMAL POUR CHAQUE TYPE D'UTILISATION.

Vous pouvez vous procurer les centrales compactes Stetter avec différents systèmes de commandes conçus et fabriqués par Stetter.

Nous vous conseillons le MC80 comme système économique de commande de dosage. Grâce à son écran tactile facile à assimiler, ce système de commande basé sur Windows CE TM s'avère être très convivial. De simples pressions de touche suffisent pour commander la production. Les autres systèmes de commande sont de conception modulaires et peuvent être configurés à la demande et en fonction des besoins de votre exploitation.

Le MC 150 a été conçu pour garantir une grande flexibilité et une bonne extensibilité. La conception variable de ce système de commande permet une utilisation dans toutes sortes de centrale.



GROS PLAN : CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA CENTRALE COMPACTE À BÉTON CP30.

MODÈLE DE CENTRALE

CP30

Malaxeur horizontal (quantité de remplissage/béton ferme)	m ³	0,75/0,5
Volume de rendement (béton durci pour une durée de malaxage de 30 sec.)	m ³ /h	30
Altitude de déversement du béton (1)	m	4,10
Hauteur de la plateforme du malaxeur (2)	m	4,28
Balance de granulats (silo en ligne/skip)	kg	1 250
Balance de ciment	kg	250/400*
Bascule d'eau	kg	150/200*
Types de ciment	jusque	2/3*
Raccord d'eau	DN	50
Pression de service pour l'eau	bar	5–6

STOCKAGE DES GRANULATS

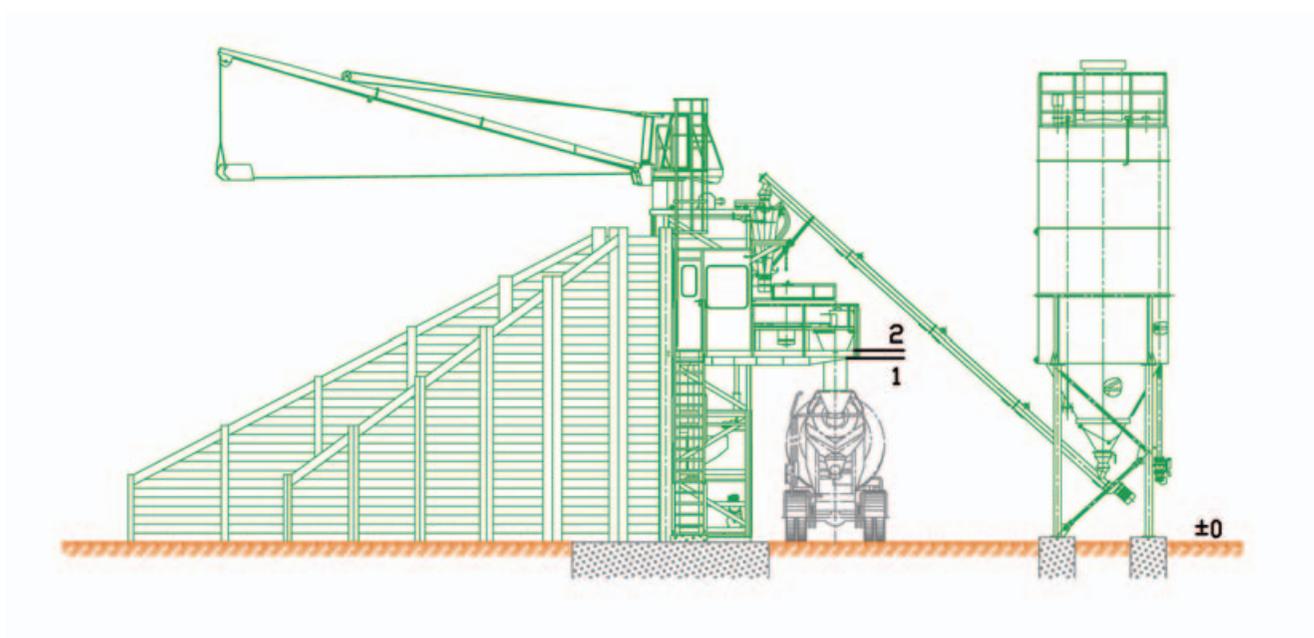
STOCKAGE EN ÉTOILE

BIG BAG

SILO EN LIGNE

Types de granulats		4	4	3–8
Volumes de stockage pour un rayon de 15 m	m ³	500–1 200		
Réservoir actif	m ³	100	40	90–180
Puissance de branchement électrique env.	kVA	80	60	85

*Possibilité de livraison d'équipement spécial.





CENTRALE À BÉTON STETTER CP30.

Partout où l'on recherche la qualité.

