

SP 3800

Pompe à béton stationnaire



Débit	max.	113 m ³ /h
Pression de pompage	max.	162 bar
Puissance du moteur		200 - 240 kW
Poids de la machine		8 300 - 8 800 kg



RECORD BREAKING ENGINEERING

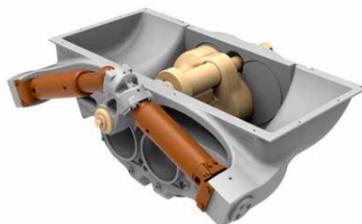
La SP 3800 de SCHWING

Performance et fiabilité

Avec un débit jusqu'à 113 m³/h et une pression de pompage jusqu'à 162 bar, la pompe à béton de chantier SCHWING SP 3800 est une solution fiable et sûre pour le pompage du béton pour les constructions de moyenne et de grande importance. Le double circuit hydraulique assure un démarrage de pompage en douceur, une inversion de pompage rapide et des performances de pompage élevées combinées à une excellente efficacité énergétique. Comme toutes les pompes à béton SCHWING, la SP 3800 offre des temps de maintenance courts, une très faible usure et une grande qualité de fabrication. Ces éléments contribuent à une plus grande disponibilité de l'équipement et à plus de fiabilité lors de chaque bétonnage.

Vanne à béton à faible usure

La faible usure légendaire de la vanne à béton ROCK garantit des durées d'utilisation particulièrement longues et des coûts d'entretien extrêmement bas. La géométrie optimale du ROCK permet un flux de béton avec des frottements très limités. Sa robustesse permet le refoulement de bétons très exigeants, par exemple avec un faible rapport eau/ciment.



Smart Switch

La fonction optionnelle SmartSwitch permet d'alterner entre débit maximal (raccordement côté tige) et pression de refoulement maximale (raccordement côté piston) par une simple pression sur un bouton. Il n'est plus nécessaire de changer les flexibles: simple, rapide et sûr.

EcoClean

Le procédé EcoClean permet de déverser tout le béton présent dans les conduites lors du pompage en hauteur. Cela réduit les coûts de matériaux et de mise au rebut et augmente l'efficacité du bétonnage. Toutes les pompes stationnaires sont fournies par SCHWING prêtes pour le procédé EcoClean.

Grande facilité d'utilisation

La structure de commande claire et le grand écran couleur de la commande permettent une utilisation simple et intuitive de la SP 3800. Les données de la machine, les états de fonctionnement et les paramètres sélectionnés sont facilement accessibles. De plus, différents réglages peuvent être modifiés simplement. La commande facilite également la recherche et la résolution d'éventuels problèmes.



SP 3800 D Stage IV/Tier 4f



SP 3800 Pompe à béton stationnaire



Système de refroidissement efficace

Le système de refroidissement de grandes dimensions offre une sécurité de fonctionnement optimale et garantit une puissance maximale de la pompe même à des températures élevées avec son ventilateur à entraînement hydrostatique et son grand réservoir d'huile hydraulique.



Durées d'entretien réduites

Productivité accrue grâce à un accès de maintenance optimal: les grandes trappes de maintenance de la SP 3800 se déverrouillent et s'ouvrent à une main. Tous les points de maintenance sont faciles d'accès, et les pièces nécessitant un entretien bénéficient d'une installation ergonomique.



Des moteurs pour tous les besoins

Différents moteurs sont proposés pour l'entraînement de la SP 3800. Ils allient une grande efficacité à une puissance de pompage élevée:

- Moteur diesel de la classe de gaz d'échappement IIIA/Tier 3
- Moteur diesel de la classe de gaz d'échappement IV/Tier 4f avec filtre à particules diesel et système SCR
- Moteur électrique zéro émissions de la classe d'efficacité IE 3

Puissant système hydraulique

Le double circuit hydraulique (système ouvert) de la SP 3800 convertit efficacement et avec un minimum de pertes la puissance élevée de l'entraînement en une grande puissance de pompage. Le réservoir hydraulique de 700 litres offre de longs intervalles entre les vidanges et une grande capacité d'absorption de chaleur, ce qui garantit une grande puissance de refoulement permanente, même avec des températures ambiantes élevées.



MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter

SP 3800 Pompe à béton stationnaire

Le ROCK

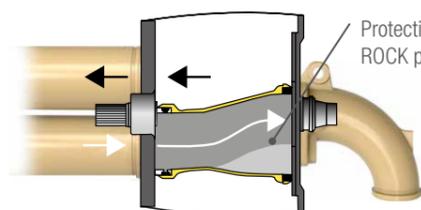
Propre plus rapidement avec moins d'eau.

Grâce à sa forme droite, le tiroir ROCK se nettoie beaucoup plus facilement et rapidement que les autres vannes à béton. Il permet par ailleurs de voir directement les pistons de pompage et dans les cylindres de pompage. Le groupe de pompage se nettoie ainsi facilement en deux courses seulement. Cela accélère le nettoyage et réduit la consommation d'eau nécessaire pour cela.

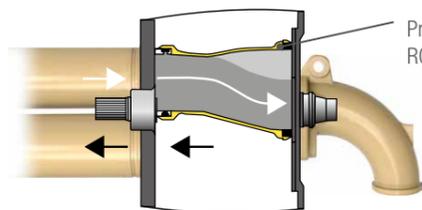


Protection anti-usure intelligente.

La vanne à béton est soumise à une usure très importante car le béton arrive dans la sortie à très haute pression. Pour minimiser l'usure, il est préférable d'éviter que le béton entre en contact avec l'acier. Contrairement aux autres vannes à béton, en ce point le plus exposé, le béton n'arrive pas sur de l'acier mais sur du béton. Après chaque changement de sens du ROCK, sa conception intelligente entraîne la formation d'un triangle de béton le long duquel s'écoule facilement le flux de béton. Le ROCK, protégé par cette couche de béton, offre une durée de vie nettement plus longue que les autres vannes à béton et plus de profits au m³.



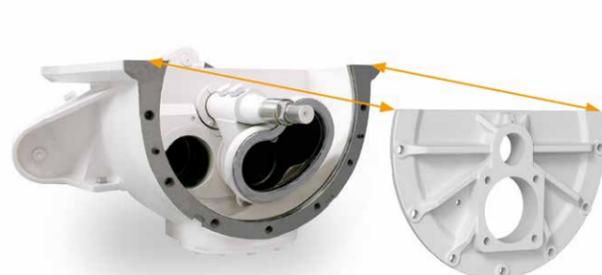
Protection de la paroi interne du ROCK par un triangle de béton



Protection de la paroi interne du ROCK par un triangle de béton

Maintenance facile.

Le tiroir ROCK a non seulement une durée de vie considérablement plus longue comparée à d'autres vannes à béton, il est également plus facile à maintenir. Après avoir retiré le couvercle du carter, les pièces d'usure sont facilement accessibles et peuvent être remplacées rapidement et en toute sécurité. Des travaux de réglage fastidieux ne sont pas nécessaires après le remplacement. Et, avec seulement 15 pièces d'usure pour le tiroir ROCK, ce nombre correspond à peine à la moitié du nombre de pièces d'usure sur d'autres vannes à béton. La maintenance du tiroir ROCK : facile, rapide et sûre.



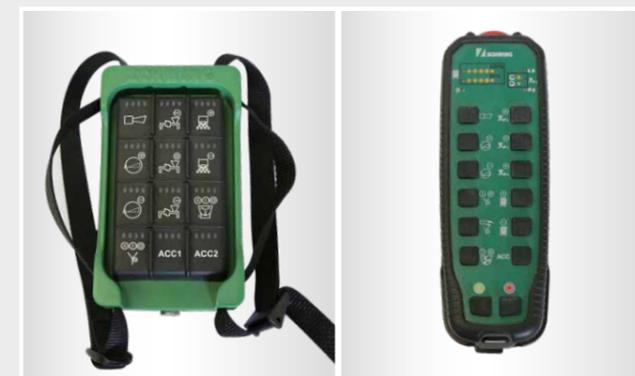
Options

Variantes de sortie



Pour la connexion à la sortie de la SP 3800 (DN 150) des variantes de sorties adaptées sont disponibles (DN 100, DN 125 ou DN 150).

Télécommandes



Télécommande câblée (30 m de câble)

Radiotélécommande

Unité de commande hydraulique



L'unité de commande hydraulique de la SP 3800 permet de commander sans difficulté des composants comme par exemple la vanne d'arrêt (avec une pression maximale de 210 bars et un débit maximal de 30 l/min).

Stabilisateur hydraulique



Grâce au stabilisateur hydraulique, la SP 3800 peut être rapidement mise en place en toute sécurité. En cas de besoin, les pieds-supports peuvent être commandés individuellement.

Plus d'options

Projecteurs de travail	SmartSwitch	Compresseur
Agitateur sur la grille	Pompe à eau	

L'équipement standard

<ul style="list-style-type: none"> Système hydraulique à double circuit Double accumulateur de pression Ventilateur à entraînement hydrostatique Réservoir à carburant avec trappes de remplissage des deux côtés Cylindres de refoulement chromés Quatre anneaux d'arrimage sur le dessous Pièces d'usure en métal durci 	<ul style="list-style-type: none"> Quatre points d'ancrage sur le dessus Point de graissage centralisé sur la trémie Bouton d'arrêt d'urgence sur la trémie et la boîte à eau Deux Batteries de 143 Ah chacune Pied d'appui, deux niveaux Manomètre d'affichage de la pression hydraulique et de la pression de chargement de l'accumulateur
--	--

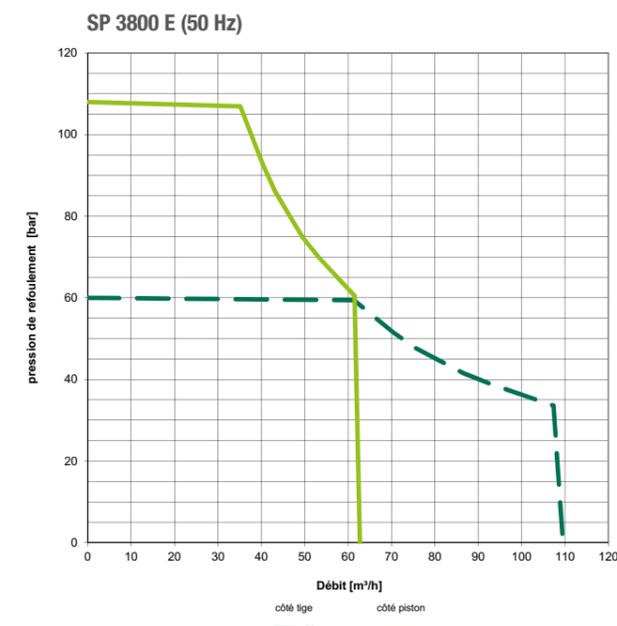
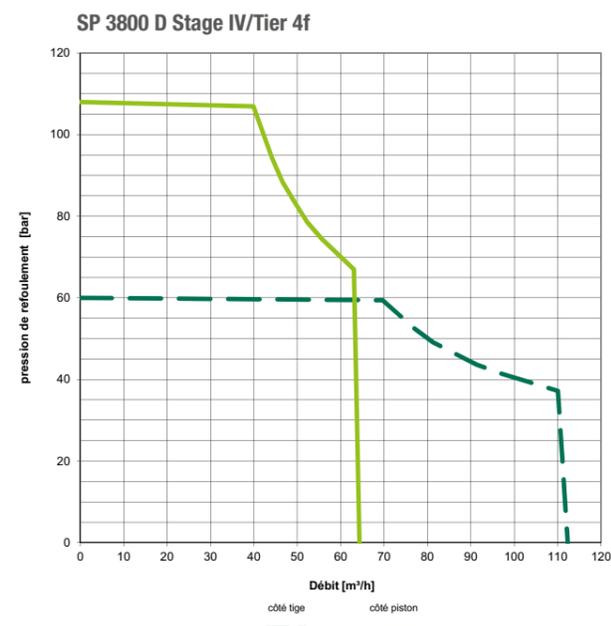
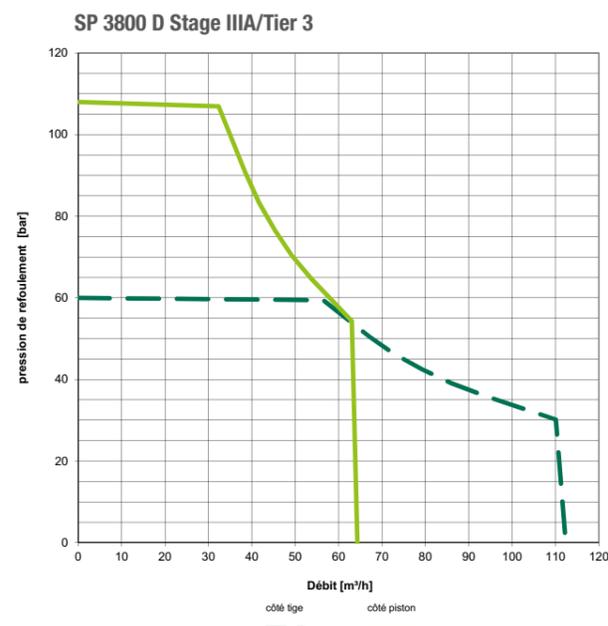
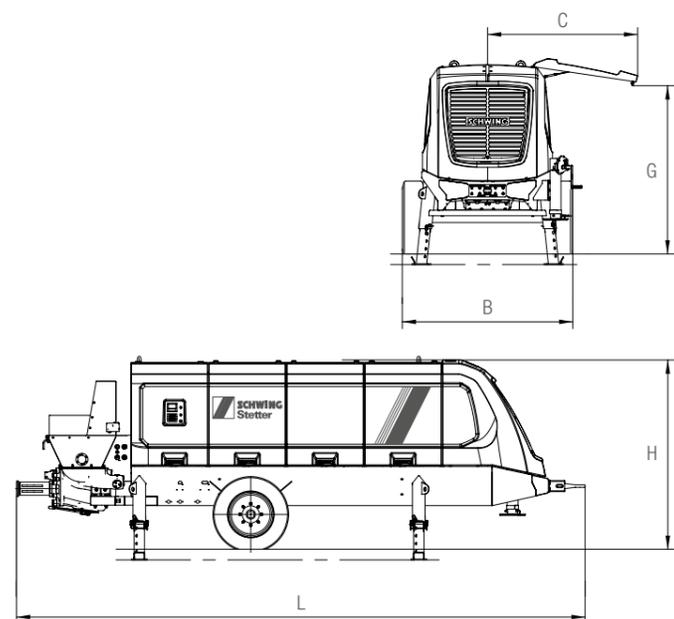
SP 3800 Pompe à béton stationnaire

Données techniques

Désignation		SP 3800 D Stage IIIA/Tier 3	SP 3800 D Stage IV/Tier 4f
Poids	kg	8 300	8 800
Longueur (L)	mm	7 270	7 270
Hauteur (H)	mm	2 820	2 700
Largeur (B)	mm	2 180	2 180
Largeur (C)	mm	2 760	2 760
Hauteur (G)	mm	2 150	2 150
Puissance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000	
Débit max.	m ³ /hr	100	66
Pression de pompage max.	bar	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	27	17
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		Système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	700	
Moteur			
Type de moteur		Diesel CAT C7.1	Diesel CAT C7.1
Puissance du moteur	KW	205	205
Classe de gaz d'échappement		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	DPF + SCR
Réservoir à carburant	l	400	400

Désignation		SP 3800 E (50 Hz)		SP 3800 E (60 Hz)	
Poids	kg	8 500	8 500	8 500	8 500
Longueur (L)	mm	7 270	7 270	7 270	7 270
Hauteur (H)	mm	2 420	2 420	2 420	2 420
Largeur (B)	mm	2 180	2 180	2 180	2 180
Largeur (C)	mm	2 760	2 760	2 760	2 760
Hauteur (G)	mm	2 150	2 150	2 150	2 150
Puissance		côté tige	côté piston	côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 200		200 x 2 200	
Débit max.	m ³ /h	100	65	113	74
Pression de pompage max.	bar	102	162	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	27	17	30	20
Inverseur		L-ROCK		L-ROCK	
tème hydraulique					
Version		Système ouvert, double circuit hydraulique			
Réservoir d'huile hydraulique	l	700			
Moteur					
Type de moteur		Moteur électrique		Moteur électrique	
Puissance du moteur	KW	200		240	
Fréquence	Hz	50		60	
Classe de rendement		IE3		IE3	

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément. DPF (FAP): filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective. Données théoriques maximales.





Pompes à béton stationnaires SCHWING.
Performance et sécurité au plus haut niveau.



SCHWING
Stetter

Siège social:
12, rue des Tuileries - 67460 Souffelweyersheim, France
Téléphone +33 3 88 81 51 51 · Télécopieur +33 3 88 33 99 55
info@schwing-stetter.fr · www.schwing-stetter.fr

Sous réserve de modifications techniques et de dimensions. Illustrations non contractuelles. Vous trouverez la liste précise des fournitures et des équipements de série dans l'offre.