

SP 7000

Pompe à béton stationnaire



| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Débit | max. 95 m ³ /h |
| Pression de pompage | max. 162 bar |
| Puissance d'entraînement | 250 - 298 kW |
| Poids de la machine | 8 800 - 9 300 kg |



RECORD BREAKING ENGINEERING

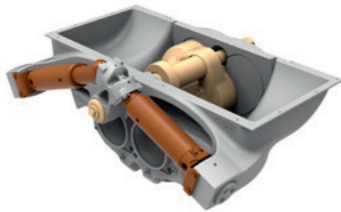
La SP 7000 de SCHWING

De grandes performances pour de grands projets

Puissance de débit élevée, technologie éprouvée et tiroir L-ROCK pour une pression de refoulement jusqu'à 162 bar : la SP 7000 de SCHWING offre tout ce qu'il faut pour pomper en toute sécurité de grandes quantités de béton sur des longueurs ou des hauteurs importantes. Elle permet ainsi de réaliser des projets de construction exigeants dans le monde entier, et impressionne même dans des conditions extrêmes d'utilisation grâce à sa puissance et sa fiabilité. La SP 7000 : fabriquée en Allemagne, utilisée dans le monde entier.

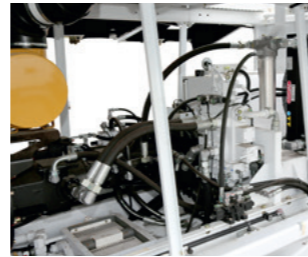
Vanne à béton à faible usure

Avec un débit pouvant atteindre 95 m³/h et une pression de refoulement maximale de 162 bars, le L-ROCK de la SP 7000 est la bonne solution lorsque vous devez pomper de grandes quantités de béton sur des longueurs ou des hauteurs importantes. Le tiroir ROCK demande peu d'entretien grâce à sa robustesse légendaire et à sa longue durée de vie. Ainsi, les coûts d'entretien de la SP 7000 restent faibles et sa disponibilité élevée.



Système de refroidissement efficace

Le système de refroidissement de grandes dimensions offre une sécurité de fonctionnement optimale et garantit une puissance maximale de la pompe même à des températures élevées grâce à son ventilateur à entraînement hydrostatique et à son grand réservoir d'huile hydraulique.



Smart Switch

La nouvelle fonction SmartSwitch en option permet d'alterner entre débit maximal (raccordement côté tige) et pression de refoulement maximale (raccordement côté piston) par une simple pression sur un bouton. Il n'est plus nécessaire de changer les flexibles: simple, rapide et sûr.

EcoClean

Le procédé EcoClean permet de déverser tout le béton présent dans les conduites lors du pompage en hauteur. Cela réduit les coûts de matériaux et de mise au rebut et augmente l'efficacité du bétonnage. Toutes les pompes stationnaires sont fournies par SCHWING prêtes pour le procédé EcoClean.

Grand confort d'utilisation

La structure de commande claire et le grand écran couleur de la commande de la machine permettent une utilisation simple et intuitive de la SP 7000. Les données de la machine, les états de fonctionnement et les paramètres sélectionnés sont facilement accessibles, et différents réglages peuvent être modifiés simplement. Le système de diagnostic intégré garantit une exploitation sûre et rappelle les intervalles de maintenance à l'exploitant.



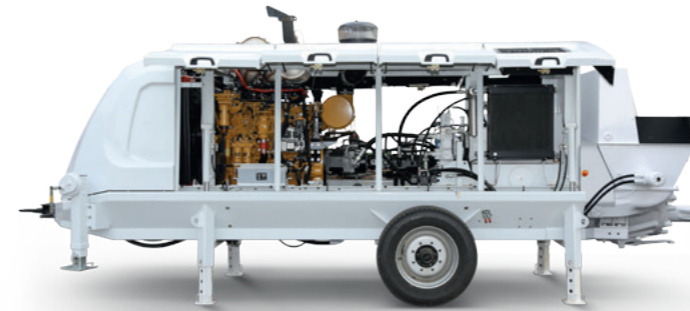
Puissant système hydraulique

Le système à double circuit hydraulique ouvert de la SP 7000 convertit efficacement et avec un minimum de pertes la puissance élevée de l'entraînement en une grande puissance de pompage. Le réservoir hydraulique de 700 litres offre de longs intervalles de vidange et une grande capacité d'absorption de la chaleur. Cela garantit également une grande puissance de pompage constante même à des températures extérieures élevées.



SP 7000

Pompe à béton stationnaire



Durées d'entretien réduites

Productivité accrue grâce à un accès de maintenance optimal : les grandes trappes de maintenance de la SP 7000 se déverrouillent et s'ouvrent à une main. Tous les points de maintenance sont faciles d'accès, et les pièces nécessitant un entretien bénéficient d'une installation ergonomique. Les goulottes de remplissage de carburant installées des deux côtés garantissent le remplissage rapide de la SP 7000 D sur tout lieu d'installation.



Des moteurs pour tous les besoins

De puissants moteurs sont proposés pour l'entraînement de la SP 7000. Ils allient une puissance de pompage maximale à une grande efficacité:

- moteur diesel de la classe de gaz d'échappement IIIA/Tier 3 avec une puissance de 280 kW
- moteur diesel de la classe de gaz d'échappement IV/Tier 4f avec filtre à particules diesel et système SCR avec une puissance de 298 kW
- moteur électrique sans émissions de classe de rendement IE 3 avec une puissance de 250 kW

SP 7000 Pompe à béton stationnaire

Données techniques

| Désignation | | SP 7000 D Stage IIIA/Tier 3 | SP 7000 D Stage IV/Tier 4f | SP 7000 E |
|-----------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Poids | kg | 8 800 | 9 300 | 9 100 |
| Longueur | mm | 7 270 | 7 270 | 7 270 |
| Hauteur | mm | 2 820 | 2 700 | 2 420 |
| Largeur | mm | 2 180 | 2 180 | 2 180 |
| Puissance | | côté tige | côté piston | |
| Groupe de pompage | | P2020 | | |
| Cylindre de refoulement | mm | 200 x 2 000 | | |
| Débit max. | m³/h | 95 | 62 | |
| Pression de pompage max. | bar | 102 | 162 | |
| Nombre de coups max. | 1/min. | 25 | 17 | |
| Inverseur | | L-ROCK | | |
| Système hydraulique | | | | |
| Version | | Système ouvert, double circuit hydraulique | | |
| Réservoir d'huile hydraulique | l | 700 | | |
| Moteur | | | | |
| Type de moteur | | Moteur diesel CAT C9 | Moteur diesel CAT C9.3 | Moteur électrique |
| Puissance du moteur | kW | 280 | 298 | 250 |
| Classe de gaz d'échappement/ Classe de rendement | | Stage IIIA/Tier 3 | Stage IV/Tier 4f | IE3 |
| Système de nettoyage des gaz d'échappement | | - | DPF + SCR | - |
| Réservoir à carburant | l | 400 | 400 | - |
| Équipement | | | | |
| L'équipement standard | | <ul style="list-style-type: none"> Batterie de la pompe P2020 Système hydraulique à double circuit Double accumulateur de pression Ventilateur à entraînement hydrostatique Réservoir à carburant avec trappes de remplissage des deux côtés | <ul style="list-style-type: none"> Télécommande câblée (30 m de câble) Quatre anneaux d'arrimage sur le dessous Quatre points d'ancrage sur le dessus Point de graissage centralisé sur la trémie Bouton d'arrêt d'urgence sur la trémie et la boîte à eau | <ul style="list-style-type: none"> Batteries 2 x 12 V de 143 Ah chacune (tension de bord: 24 V) Pied d'appui, deux niveaux Manomètre d'affichage de la pression hydraulique et de la pression de chargement de l'accumulateur Pièces d'usure en métal dur |
| Options | | <ul style="list-style-type: none"> Pompe à eau Stabilisateur hydraulique Agitateur sur la grilleassembly Compresseur | <ul style="list-style-type: none"> Unité de commande hydraulique (p. ex. pour commander une vanne d'arrêt) SmartSwitch Radiotélécommande | <ul style="list-style-type: none"> Diverses variantes de sortie Projecteur de travail Équipement |

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF (FAP): filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

Pompes à béton stationnaires SCHWING.
Performance et sécurité au plus haut niveau.



Siège social:
12, rue des Tuileries
67460 Souffelweyersheim, France
Téléphone +33 3 88 81 51 51
Télécopieur +33 3 88 33 99 55
info@schwing-stetter.fr
www.schwing-stetter.fr