

# SP 7500

Pompe à béton stationnaire



Débit	max. 67 m <sup>3</sup> /h
Pression de pompage	max. 243 bar
Puissance d'entraînement	250 - 298 kW
Poids de la machine	8 900 - 9 400 kg



RECORD BREAKING ENGINEERING

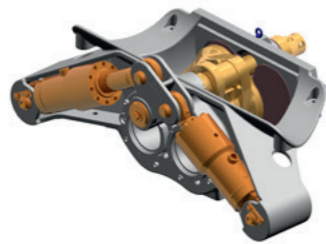
# La SP 7500 de SCHWING

## Fiabilité et puissances maximales

Puissance de débit élevée, technologie éprouvée et tiroir HP-ROCK pour une pression de refoulement jusqu'à 243 bar : la SP 7500 de SCHWING offre tout ce qu'il faut pour pomper en toute sécurité du béton sur des longueurs ou des hauteurs très importantes. Cette pompe hautes performances permet ainsi de réaliser des projets de construction exceptionnels dans le monde entier, et impressionne même dans des conditions extrêmes d'utilisation grâce à sa puissance et sa fiabilité. La SP 7500 : fabriquée en Allemagne, utilisée dans le monde entier.

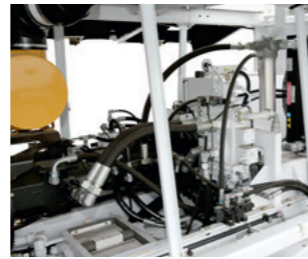
### Vanne à béton à faible usure

Le HP-ROCK de la SP 7500 est la solution adaptée, avec sa pression de refoulement maximale de 243 bar, lorsque vous devez pomper du béton sur des hauteurs ou des distances importantes. Le tiroir ROCK demande extrêmement peu d'entretien grâce à sa robustesse légendaire et à sa longue durée de vie. Ainsi, les coûts d'entretien de la SP 7500 restent faibles et sa disponibilité élevée.



### Système de refroidissement efficace

Le système de refroidissement de grandes dimensions offre une sécurité de fonctionnement optimale et garantit une puissance maximale de la pompe même à des températures élevées grâce à son ventilateur à entraînement hydrostatique et à son grand réservoir d'huile hydraulique.



### Smart Switch

La nouvelle fonction SmartSwitch en option permet d'alternier entre débit maximal (raccordement côté tige) et pression de refoulement maximale (raccordement côté piston) par une simple pression sur un bouton. Il n'est plus nécessaire de changer les flexibles: simple, rapide et sûr.

### EcoClean

Le procédé EcoClean permet de déverser tout le béton présent dans les conduites lors du pompage en hauteur. Cela réduit les coûts de matériaux et de mise au rebut et augmente l'efficacité du bétonnage. Toutes les pompes stationnaires sont fournies par SCHWING prêtes pour le procédé EcoClean.

### Grand confort d'utilisation

La structure de commande claire et le grand écran couleur de la commande de la machine permettent une utilisation simple et intuitive de la SP 7500. Les données de la machine, les états de fonctionnement et les paramètres sélectionnés sont facilement accessibles, et différents réglages peuvent être modifiés simplement. Le système de diagnostic intégré garantit une exploitation sûre et rappelle les intervalles de maintenance à l'exploitant.



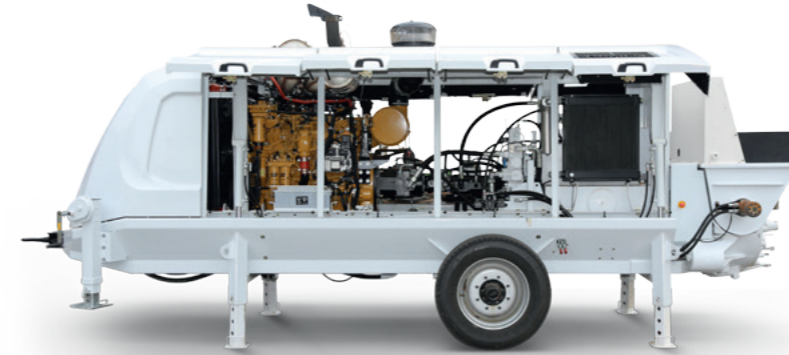
### Puissant système hydraulique

Le système à double circuit hydraulique ouvert de la SP 7000 convertit efficacement et avec un minimum de pertes la puissance élevée de l'entraînement en une grande puissance de pompage. Le réservoir hydraulique de 700 litres offre de longs intervalles de vidange et une grande capacité d'absorption de la chaleur. Cela garantit également une grande puissance de pompage constante même à des températures extérieures élevées.



## SP 7500

### Pompe à béton stationnaire



### Durées d'entretien réduites

Productivité accrue grâce à un accès de maintenance optimal : les grandes trappes de maintenance de la SP 7500 se déverrouillent et s'ouvrent à une main. Tous les points de maintenance sont faciles d'accès, et les pièces nécessitant un entretien bénéficient d'une installation ergonomique. Les goulottes de remplissage de carburant installées des deux côtés garantissent le remplissage rapide de la SP 7500 D sur tout lieu d'installation.



### Des moteurs pour tous les besoins

De puissants moteurs sont proposés pour l'entraînement de la SP 7500. Ils allient une puissance de pompage maximale à une grande efficacité:

- moteur diesel de la classe de gaz d'échappement IIIA/Tier 3 avec une puissance de 280 kW
- moteur diesel de la classe de gaz d'échappement IV/Tier 4f avec filtre à particules diesel et système SCR avec une puissance de 298 kW
- moteur électrique sans émissions de classe de rendement IE 3 avec une puissance de 250 kW

## SP 7500 Pompe à béton stationnaire

# Données techniques

Désignation		SP 7500 D Stage IIIA/Tier 3	SP 7500 D Stage IV/Tier 4f	SP 7500 E
Poids	kg	8 900	9 400	9 200
Longueur	mm	7 270	7 270	7 270
Hauteur	mm	2 820	2 700	2 420
Largeur	mm	2 180	2 180	2 180
<b>Puissance</b>		côté tige	côté piston	
Groupe de pompage		P2018		
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000		
Débit max.	m³/h	67	44	
Pression de pompage max.	bar	156	243	
Nombre de coups max.	1/min.	22	14	
Inverseur		HP-ROCK		
<b>Système hydraulique</b>				
Version		Système ouvert, double circuit hydraulique		
Réservoir d'huile hydraulique	l	700		
<b>Moteur</b>				
Type de moteur		Moteur diesel CAT C9	Moteur diesel CAT C9.3	Moteur électrique
Puissance du moteur	kW	280	298	250
Classe de gaz d'échappement/ Classe de rendement		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f	IE3
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	DPF + SCR	-
Réservoir à carburant	l	400	400	-
<b>Équipement</b>				
L'équipement standard		<ul style="list-style-type: none"> <li>· Groupe de pompage à haute pression P2018</li> <li>· Système hydraulique à double circuit</li> <li>· Double accumulateur de pression</li> <li>· Ventilateur à entraînement hydrostatique</li> <li>· Réservoir à carburant avec trappes de remplissage des deux côtés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Télécommande câblée (30 m de câble)</li> <li>· Quatre anneaux d'arrimage sur le dessous</li> <li>· Quatre points d'ancrage sur le dessus</li> <li>· Point de graissage centralisé sur la trémie</li> <li>· Bouton d'arrêt d'urgence sur la trémie et la boîte à eau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Batteries 2 x 12 V de 143 Ah chacune (tension de bord: 24 V)</li> <li>· Pied d'appui, deux niveaux</li> <li>· Manomètre d'affichage de la pression hydraulique et de la pression de chargement de l'accumulateur</li> <li>· Pièces d'usure en métal dur</li> </ul>
Options		<ul style="list-style-type: none"> <li>· Pompe à eau</li> <li>· Stabilisateur hydraulique</li> <li>· Agitateur sur la grilleassembly</li> <li>· Compresseur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Unité de commande hydraulique (p. ex. pour commander une vanne d'arrêt)</li> <li>· SmartSwitch</li> <li>· Radiotélécommande</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Diverses variantes de sortie</li> <li>· Projecteur de travail</li> <li>· Système de graissage centralisé</li> </ul>

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF (FAP): filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

Pompes à béton stationnaires SCHWING.  
Performance et sécurité au plus haut niveau.



Siège social:  
12, rue des Tuileries  
67460 Souffelweyersheim, France  
Téléphone +33 3 88 81 51 51  
Télécopieur +33 3 88 33 99 55  
info@schwing-stetter.fr  
www.schwing-stetter.fr