

TP 100 Pompe compact



Débit max. 20 m³/h
Pression de pompage max. 85 bar
Taille du grain max. 25 mm
Puissance du moteur 30 - 35 kW
Poids de la machine < 2 000 kg

pour la chape, le mortier, le béton fin, le béton...



La pompe compact TP 100

La puissance mobile

La pompe sur remorque TP 100 de SCHWING est la puissance incorporée pour les chantiers, sur lesquels la chape, le mortier, le béton fin et le béton avec une taille de grain de jusqu'à 25 mm doit être pompé de façon efficace et fiable. Développée sur la base de plus de 60 ans d'expérience dans la construction de pompes à béton et équipée des composants SCHWING éprouvés, la TP 100 est le compagnon fiable et résistant pour artisans, entreprises de construction et sociétés de location. La vanne à béton ROCK connue des pompes à béton automotrices et des pompes stationnaires convainc également dans la TP 100, grâce à son nettoyage rapide et économe en matière de consommation d'eau, la faible usure et la maintenance des plus faciles. La TP 100 : la puissance et la fiabilité mobiles d'Allemagne.



Groupe de pompage

Avec le groupe de pompage puissant P0615 avec raccordement côté piston, la TP 100 atteint des débits de refoulement de jusqu'à 20 m³ par heure et une pression de refoulement maximale de jusqu'à 85 bars. Sa puissance de débit élevée et les dimensions compactes offrent un vaste spectre d'utilisation à la TP 100.





Vanne à béton ROCK

La vanne à béton XS-ROCK spécialement développée pour la série TP permet le refoulement sans problèmes des matériaux de construction (chape,



TP 100

Pompe compact

Entretien

Productivité accrue grâce à un accès de maintenance optimal : la grande trappe de maintenance de la TP 100 se déverrouille et s'ouvre à une main. A travers le large rebasculement, tous les points de maintenance sont aisément accessibles. Tous les points de lubrification peuvent être manuellement alimentés en lubrifiants de manière fiable, via le point de graissage centralisés disponible en série.



Des moteurs pour tous les besoins

Deux moteurs diesel avec différentes classes de gaz d'échappement et un moteur électrique sont disponibles pour l'entraînement de la TP 100. Grâce à leur performance, son efficacité et sa fiabilité, les moteurs veillent à une puissance de débit élevée et des faibles coûts d'exploitation.

Moteurs diesel

- Puissance 34,5 kW, niveau de gaz d'échappement IIIA/Tier 3
- Puissance 34,5 kW, niveau de gaz d'échappement V/Tier 4f, avec filtre à particules diesel

Moteurs électriques

- Puissance 30 kW, 50 Hz, classe d'efficacité IE 3
- Puissance 36 kW, 60 Hz, classe d'efficacité IE 3



Le procédé EcoClean permet de déverser tout les matériaux de pompage présent dans les conduites lors du pompage en hauteur. Cela réduit les coûts de matériaux et de mise au rebut et augmente l'efficacité du bétonnage. Toutes les pompes sont fournies par SCHWING prêtes pour le procédé EcoClean.

La structure de commande claire et le grand écran couleur de la commande permettent une utilisation simple et intuitive de la TP 100. Les données de la machine, les états de fonctionnement et les paramètres sélectionnés sont facilement accessibles. De plus, différents réglages peuvent être modifiés simplement. La commande facilité également la recherche et la résolution d'éventuels problèmes.



Système hydraulique

Les principaux composants hydraulique de la TP 100, comme le bloc de commande et les cylindres différentiels, sont conçus et fabriqués par SCHWING en Allemagne. Leurs dimensions et le système hydraulique ouvert de SCHWING garantissent une transformation sans perte de la puissance du moteur en débit. Résultat : l'efficacité énergétique exceptionnelle qu'on connaît des pompes SCHWING.



TP 100 Pompe compact



Données techniques

Désignation	•••••	TP 100 Stage IIIA/Tier 3	TP 100 Stage V/Tier 4f	TP 100 E
Poids	kg	2 000	2 000	2 000
Longueur (L)	mm	4 440	4 440	4 440
Hauteur (H)	mm	1 500	1 500	1 500
Largeur (B)	mm	1 840	1 840	1 840
Puissance	. • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	côté piston	côté piston	côté piston
Groupe de pompage	•	P0615	P0615	P0615
Cylindre de refoulement	mm	150 x 650	150 x 650	150 x 650
Débit max.	m³/h	20	20	20
Pression de pompage max.	bar	85	85	85
Nombre de coups max.	1/min.	30	30	30
Système d'inverseur	••••••	XS-ROCK	XS-ROCK	XS-ROCK
Décharge de pression	•	DN 100	DN 100	DN 100
Korngröße max.	mm	25	25	25
Système hydraulique				
Version	•	Système ouvert	Système ouvert	Système ouvert
Réservoir d'huile hydraulique		100	100	100
Moteur				
Type de moteur	•	Diesel Deutz D 2011 L03	Diesel CAT C1.7	Elektromotor
Puissance du moteur	kW	34,5	34,5	30
Classe de gaz d'échappement	•••••	Stage IIIA/Tier 3	Stage V/Tier 4f	IE3
Système de nettoyage des gaz d'échappement	•••••	-	DPF	-
Réservoir à carburant	l	75	75	-
Équipement	•••••			
	Châssis adapté pour la circulation sur la route (approbation route par l'UE, 80 km/h) Documentation COC à partir de l'usine, pour une homologation simple de la pompe à béton dans tous les pays européens		Télécommande câblée avec 30 m de câble Point de graissage centralisé à la trémie Bouton d'arrêt d'urgence au panneau de commande à la trémie Batterie 12 V	 2 pieds-supports à l'arrière, 1 roue de support à l'avant Manomètre pour l'affichage de la pres sion hydraulique Accouplement à rotule
Ontions	 Nettoyeur à haute pression Agitateur sur la grille VarioPressure (limitation de la pression de refoulement) 		Radiotélécommande Dispositif de traction réglable en hauteur Accouplement DIN	 Projecteur de travail Système de graissage centralisé automatique

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément. DPF (FAP): filtre à particules diesel

Pompes compact de SCHWING. La puissance mobile.



Siège socia

12, rue des Tuileries · 67460 Souffelweyersheim, France Téléphone +33 3 88 81 51 51 · Télécopieur +33 3 88 33 99 55 info@schwing-stetter.fr · www.schwing-stetter.fr